オールサーボ全自動研磨機

GSFR-3180

型式		GSFR-3180
加工寸法	刃物長（最大）	1800㎜
砥石形状	カップ砥石（外径×高）	ハイス用荒砥石　φ205×80㎜
		超硬用荒砥石　φ150×60㎜
		仕上砥石（ハイス／超硬）　φ100×50㎜
砥石粒度	ハイス荒	WA60
	超硬荒	SDC140
	仕上（ハイス／超硬）	ハイス：CBN1200／超硬：SDC800
砥石回転数	ハイス荒	最大1,800rpm
	超硬荒	最大3,000rpm
	仕上（ハイス／超硬）	最大3,400rpm
送り速度		2～12m/min　（ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ可変）
所要動力	ハイス荒モータ	サーボモータ4.4KW
	超硬荒モータ	サーボモータ2.5KW
	仕上モータ（ハイス／超硬）	サーボモータ1.5KW
	送りモータ	サーボモータ1.5KW
	刃物台モータ	サーボモータ1.3KW
	ポンプ	180W
研削液容量		150ﾘｯﾄﾙ
機械寸法	幅×奥×高	5220×2150×1800㎜（操作パネル除く）
機械重量		約6500kg

※研磨する刃物によって砥石や砥石回転数など仕様が変更になる場合があります。

☆高剛性のフレームとオールサーボ制御により、精密な研磨をします。

☆刃物台サーボモータ仕様で刃物角度、刃先検出、刃物研磨まですべて全自動で行います。

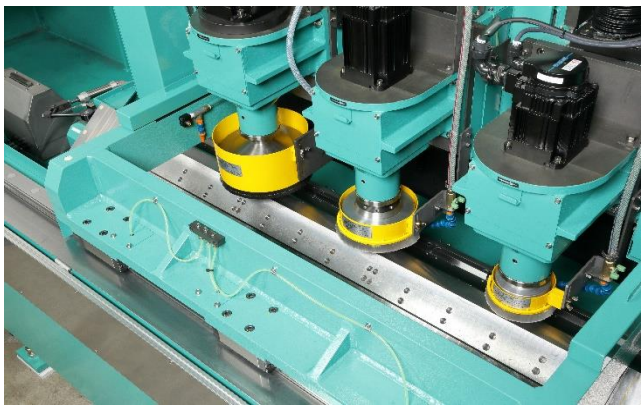
☆送りサーボモータの為、正確な位置で送り反転位置指定できます。中綴機用三方断裁包丁対応します。

：：：：：：：：：特徴：：：：：：：：：

☆　大型画面の別置操作パネルで簡単操作。
　　電流値、研磨時間表示など様々な情報を
　　表示します。

☆　砥石の高さ測定、刃物の高さ測定機能を搭載し
　　高精度で無駄のない研磨をします。

☆　マグネット刃物台寸法などカスタマイズ対応可能。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111　静岡市駿河区丸子新田１７５番地の１

TEL(054)259-8111　FAX(054)257-0498

http://www.marunaka-jp.com/

ver.202308-1