

Knife grinders

刃物研削盤シリーズ

FULL AUTO MODEL

GOLDEN LAPPER **GX 50S / 70S / 100S**

SEMI AUTO MODEL

HIGH GRADE LAPPER **GH 50mL / 70mL / 100mL**

AUTO LAPPER **GLE 503L**



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

ボタン一発で荒研削から仕上げ研磨まで全自動！

全自動刃物研削ラップ盤 [ゴールデンラッパー]

GX 50S / 70S / 100S



タッチパネル搭載でさらにイージーオペレーション
シーケンサ制御のフルオートマシン。

- ボタン一つで荒から仕上げ研磨まで全自動で行います。
- 研削回数、ならし回数、逃がし量、歩出し量などの設定変更も簡単そのものです。

タッチパネルを新採用した S モデル！

操作系にタッチパネルを新採用。カムスイッチ切替
えで全自動・荒自動・仕上げ自動の各使用画面に切
替え表示、画面ごとにヘルプ機能により操作ガイド
を表示します。アラーム機能や診断機能の充実でメン
テナンス性も向上。さらなるシンプル&イージー
オペレーションを実現しました。また、インバータ
駆動により砥石昇降の低速域を安定化。歩出し精度
も向上しました。



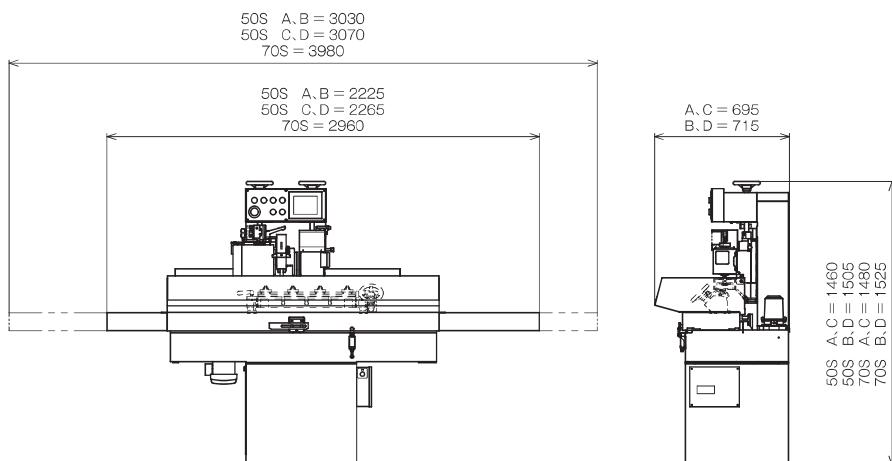
4 タイプから選べる GX。多様なニーズに対応します。

タイプ

- A: ベシ刃物台
- B: ベシ刃物台 + 超硬兼用式
- C: マグネット刃物台
- D: マグネット刃物台 + 超硬兼用式

！ 超硬兼用式とは・・・

最適条件で超硬刃物を研磨できるように送りにイン
バータ、ダイヤ仕上砥石用モータに高速切換えスイッ
チを採用。荒砥石側で台金を、仕上砥石側で超硬部を
研磨する仕様です。



(備考) 両サイドを垂直式ゴムカバーに変更することにより、さらなる省スペース化が可能です。

●マグネットセッティングゲージ (ベシ刃物台)

誰でも簡単・正確な刃先合わせが可能になります。



●マグネット刃物台 (オプション)

刃物台のセットは、ゲージバーに刃先を当てて
コントレータのスナップスイッチを入れるだけ。
確実にクランプします。



ボタン一発
全自動

ロングセラーの
ベーシック
モデル



刃物研削ラップ盤 [オートラッパー]

GLE 503L

荒研削から仕上げまで自動送り＆
リニアガイド採用で高精度研磨を実現します。

● ラインセッティング方式

砥石の1ライン配置で、荒研削から仕上研磨へのスムーズな切替えを実現します。

● 上面研磨方式

研磨状態を目視で確認しながら作業でき、刃物の着脱も容易です。

● 水冷方式

刃先の「焼け」「ソリ」、砥石の目詰まりを防ぎます。

● マグネットセッティングゲージ

誰でも簡単・正確な刃先合わせが可能になります。

● 鋳物製水タンク

堅牢で耐食性にすぐれ、長期にわたって安定した切削水供給を実現します。

● リニアガイド

長期にわたり安定した送り精度を実現。メンテナンスも2～3ヶ月に一度のグリスアップのみでOKです。

● 自動送り装置

自動送り装置搭載により効率の良い作業を実現します。

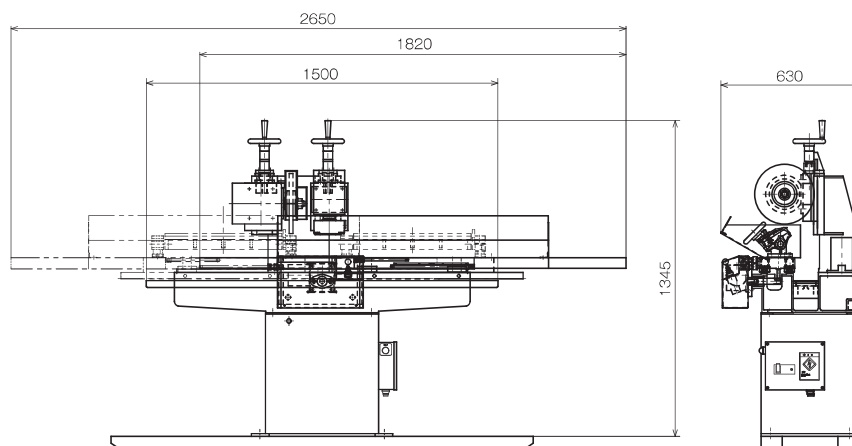
送り自動装置の特長

特長① ストローク可変

刃物の長さにより200～500mmの間でストローク調整が可能。近接スイッチの採用でドックが非接触となり、ストローク調整が容易です。

特長② レバースイッチ

操作制に優れたレバースイッチを採用。



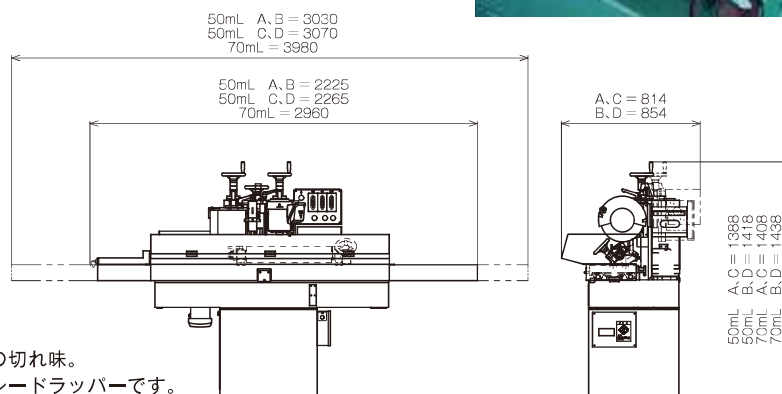
リニアガイド採用のベーシックモデル。
自動送り装置の搭載で効率の良い研磨作業が行えます。

GH-50mL/70mL/100mL

裏押し機能の装備で切れ味バツグン！
超精密鏡面仕上げを手作業のわずか 1/5
という短時間で行えます。



PHOTO : GH-70mL



選べる4タイプ

A : ベシ刃物台

B : ベシ刃物台 + 超硬兼用式

C : マグネット刃物台

D : マグネット刃物台 + 超硬兼用式

- 送り自動
- 裏押し機能の装備で抜群の切れ味。
- 高精度を追求したハイグレードラッパーです。

研ぎ澄まされた研磨技術と磨き抜かれたスペック。ニーズに応える充実のラインナップがここにある。

| モデル | | GX 50S ハイス用ベシ | GX 70S ハイス用ベシ | GH 50mL ハイス用ベシ | GH 70mL ハイス用ベシ | GLE 503L |
|-------|---------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| 加工寸法 | 長さ×幅×厚み | 500mm (刃物長) | 700mm (刃物長) | 500mm (刃物長) | 700mm (刃物長) | 500×80×10mm |
| 砥石寸法 | 荒 外 径 | φ255mm | φ255mm | φ255mm | φ255mm | φ255mm |
| | 厚 み | 16mm | 16mm | 16mm | 16mm | 16mm |
| | 穴 径 | φ25.4mm | φ25.4mm | φ25.4mm | φ25.4mm | φ25.4mm |
| | 仕 上 外 径 | φ100mm | φ100mm | φ100mm | φ100mm | φ100mm |
| | 厚 み | 50mm | 50mm | 50mm | 50mm | 50mm |
| | 穴 径 | φ15.88mm | φ15.88mm | φ15.88mm | φ15.88mm | φ15.88mm |
| 砥石回転 | | 1,400rpm (50Hz) | 1,400rpm (50Hz) | 1,400rpm (50Hz) | 1,400rpm (50Hz) | 1,400rpm (50Hz) |
| | | 1,700rpm (60Hz) | 1,700rpm (60Hz) | 1,700rpm (60Hz) | 1,700rpm (60Hz) | 1,700rpm (60Hz) |
| 送り速度 | | 9.3m/min (50Hz) | 9.3m/min (50Hz) | 9.3m/min (50Hz) | 9.3m/min (50Hz) | 5.3m/min (50Hz) |
| | | 11m/min (60Hz) | 11m/min (60Hz) | 11m/min (60Hz) | 11m/min (60Hz) | 6.3m/min (60Hz) |
| 所要電力 | 荒 | 0.75Kw 4P | 0.75Kw 4P | 0.75Kw 4P | 0.75Kw 4P | 0.75Kw 4P |
| | 仕 上 | 0.2Kw※1 4P | 0.2Kw※1 4P | 0.4Kw※1 4P | 0.4Kw※1 4P | 0.4Kw 4P |
| | ポンプ | 40W 2P | 40W 2P | 40W 2P | 40W 2P | 40W 2P |
| | 送 り | 0.2Kw 4P ※2 | 0.2Kw 4P ※2 | 0.2Kw 4P ※2 | 0.2Kw 4P ※2 | 90W 4P |
| | 砥石昇降 荒 | 25W 4P (インバータ) | 25W 4P (インバータ) | | | |
| | 仕 上 | 25W 4P (インバータ) | 25W 4P (インバータ) | | | |
| 研削液容量 | | 14ℓ | 25ℓ | 14ℓ | 25ℓ | 11ℓ |
| 機械重量 | | 460kg | 600kg | 440kg | 580kg | 300kg |

※1. 超硬兼用タイプは0.75Kw ※2. オプション：インバータ付

●GX、GHタイプは荒・仕上ともにカップ式砥石（両カップ式）に変更可能（オプション）。



株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡県駿河区丸子新田175-1
TEL 054-259-8111 FAX 054-257-0498

www.marunaka-jp.com

代理店