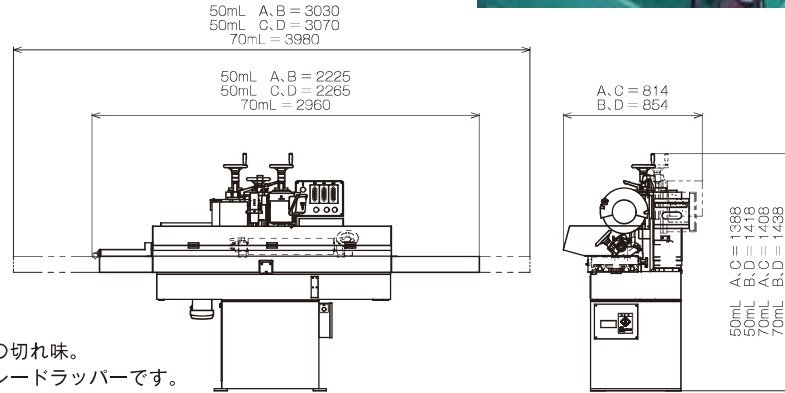


GH-50mL/70mL/100mL

裏押し機能の装備で切れ味バツグン！
超精密鏡面仕上げを手作業のわずか 1/5
という短時間で出来ます。



PHOTO : GH-70mL



選べる4タイプ

- A: ベシ刃物台
- B: ベシ刃物台+超硬兼用式
- C: マグネット刃物台
- D: マグネット刃物台+超硬兼用式

- 送り自動
- 裏押し機能の装備で抜群の切れ味。
- 高精度を追求したハイグレードラッパーです。

研ぎ澄まされた研磨技術と磨き抜かれたスペック。ニーズに応える充実のラインナップがここにある。

諸元	モデル	GX 50S ハイス用ベシ	GX 70S ハイス用ベシ	GH 50mL ハイス用ベシ	GH 70mL ハイス用ベシ	GLE 503L
加工寸法	長さ×幅×厚み	500mm(刃物長)	700mm(刃物長)	500mm(刃物長)	700mm(刃物長)	500×80×10mm
砥石寸法	荒	外径 φ255mm	φ255mm	φ255mm	φ255mm	φ255mm
	厚み	16mm	16mm	16mm	16mm	16mm
	穴径	φ25.4mm	φ25.4mm	φ25.4mm	φ25.4mm	φ25.4mm
仕上	外径	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm	φ100mm
	厚み	50mm	50mm	50mm	50mm	50mm
	穴径	φ15.88mm	φ15.88mm	φ15.88mm	φ15.88mm	φ15.88mm
砥石回転		1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)	1,400rpm (50Hz)
		1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)	1,700rpm (60Hz)
送り速度		9.3m/min (50Hz)	9.3m/min (50Hz)	9.3m/min (50Hz)	9.3m/min (50Hz)	5.3m/min (50Hz)
		11m/min (60Hz)	11m/min (60Hz)	11m/min (60Hz)	11m/min (60Hz)	6.3m/min (60Hz)
所要電力	荒	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P	0.75Kw 4P
	仕上	0.2Kw※1 4P	0.2Kw※1 4P	0.4Kw※1 4P	0.4Kw※1 4P	0.4Kw 4P
	ポンプ	40W 2P	40W 2P	40W 2P	40W 2P	40W 2P
	送り	0.2Kw 4P ※2	0.2Kw 4P ※2	0.2Kw 4P ※2	0.2Kw 4P ※2	90W 4P
	砥石昇降	25W 4P(インバータ)	25W 4P(インバータ)			
	仕上	25W 4P(インバータ)	25W 4P(インバータ)			
研削液容量		14ℓ	25ℓ	14ℓ	25ℓ	11ℓ
機械重量		460kg	600kg	440kg	580kg	300kg

※1. 超硬兼用タイプは0.75Kw ※2. オプション:インバータ付

●GX、GHタイプは荒・仕上ともにカップ式砥石(両カップ式)に変更可能(オプション)。



代理店

〒421-0111 静岡県駿河区丸子新田175-1
TEL 054-259-8111 FAX 054-257-0498
www.marunaka-jp.com

Knife grinders 刃物研削盤シリーズ

FULL AUTO MODEL

GOLDEN LAPPER **GX 50S / 70S / 100S**

SEMI AUTO MODEL

HIGH GRADE LAPPER **GH 50mL / 70mL / 100mL**
AUTO LAPPER **GLE 503L**



MARUNAKA TEKKOSHO INC.

ボタン一発で荒研削から仕上げ研磨まで全自動！

全自動刃物研削ラップ盤 [ゴールデンラッパー]
GX 50S / 70S / 100S



ボタン一発
全自動

タッチパネル搭載でさらにイーゾーオペレーション
 シーケンサ制御のフルオートマシン。

- ボタン一つで荒から仕上げまで全自動で行います。
- 研削回数、ならし回数、逃がし量、歩出し量などの設定変更も簡単そのものです。



タッチパネルを新採用したSモデル！

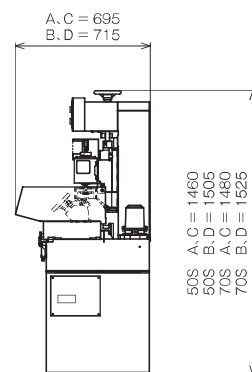
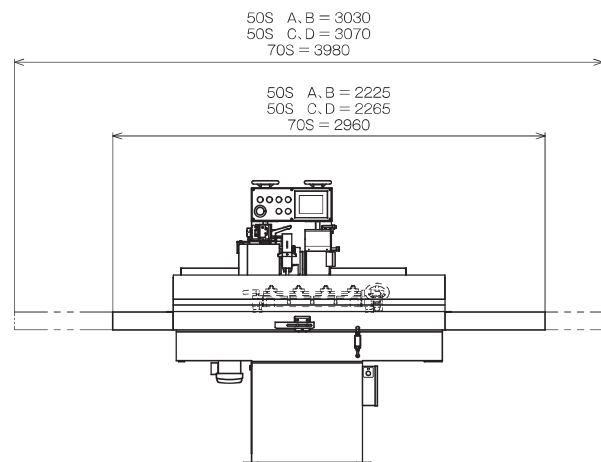
操作系にタッチパネルを新採用。カムスイッチ切替えて全自動・荒自動・仕上げ自動の各使用画面に切替え表示、画面ごとにヘルプ機能により操作ガイドを表示します。アラーム機能や診断機能の充実でメンテナンス性も向上。さらなるシンプル&イーゾーオペレーションを実現しました。また、インバータ駆動により砥石昇降の低速域を安定化。歩出し精度も向上しました。

4タイプから選べるGX。多様なニーズに対応します。

タイプ	
A:	ベシ刃物台
B:	ベシ刃物台+超硬兼用式
C:	マグネット刃物台
D:	マグネット刃物台+超硬兼用式

！超硬兼用式とは・・・

最適条件で超硬刃物を研磨できるように送りにインバータ、ダイヤ仕上砥石用モータに高速切換えスイッチを採用。荒砥石側で台金を、仕上げ砥石側で超硬部を研磨する仕様です。



(備考) 両サイドを垂直式ゴムカバーに変更することにより、さらなる省スペース化が可能です。

- マグネットセッティングゲージ (ベシ刃物台)
 誰でも簡単・正確な刃先合わせが可能になります。



- マグネット刃物台 (オプション)
 刃物台のセットは、ゲージバーに刃先を当ててコントレータの snaps スイッチを入れるだけ。確実にクランプします。



ロングセラーの
ベーシック
モデル

刃物研削ラップ盤 [オートラッパー]
GLE 503L

荒研削から仕上げまで自動送り &
 リニアガイド採用で高精度研磨を実現します。

- ラインセッティング方式

砥石の1ライン配置で、荒研削から仕上げ研磨へのスムーズな切替えを実現します。

- 上面研磨方式

研磨状態を目視で確認しながら作業でき、刃物の着脱も容易です。

- 水冷方式

刃先の「焼け」「ソリ」、砥石の目詰まりを防ぎます。

- マグネットセッティングゲージ

誰でも簡単・正確な刃先合わせが可能になります。

- 鋳物製水タンク

堅牢で耐食性にすぐれ、長期にわたって安定した切削水供給を実現します。

- リニアガイド

長期にわたり安定した送り精度を実現。メンテナンスも2~3ヶ月に一度のグリスアップのみでOKです。

- 自動送り装置

自動送り装置搭載により効率の良い作業を実現します。

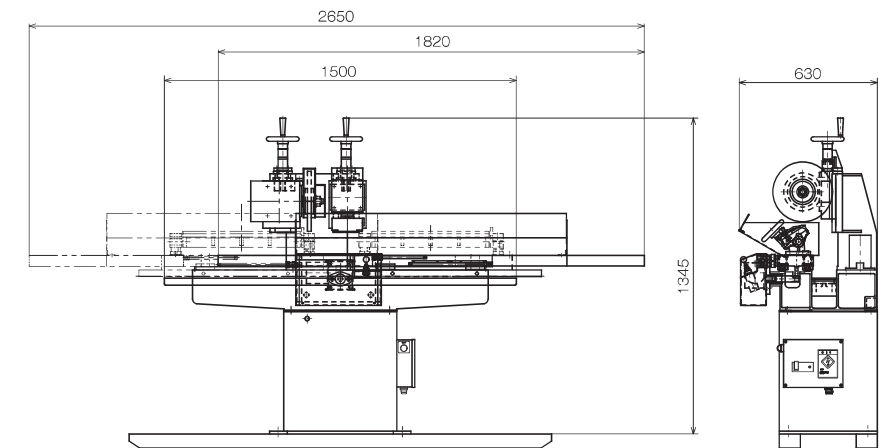
送り自動装置の特長

- 特長① ストローク可変

刃物の長さにより 200~500mm の間でストローク調整が可能。近接スイッチの採用でドックが非接触となり、ストローク調整が容易です。

- 特長② レバースイッチ

操作制に優れたレバースイッチを採用。



リニアガイド採用のベーシックモデル。
 自動送り装置の搭載で効率の良い研磨作業が行えます。