

# ボタンひとつで 超硬刃物を全自動研磨!



## <特長>

- 平砥荒・ダイヤ荒・ダイヤ仕上の3つの砥石ヘッドを装備した超硬用全自動研磨機です。
- タッチパネルの採用で、送り速度、ストロークはもちろん、研削回数・ならし回数・逃がし量・歩出し量をそれぞれの砥石個別に自由に設定が可能。さらに飛越し、繰返しはもちろん、研削中の回数の増減も可能。また、より切れ味の鋭い仕上がりのために、ならし運転時に送り速度を下げる設定も可能です。
- 超硬用モータ(荒・仕上共)にはボールスクリューを採用し、逃がし量・歩出し量のよりキメ細かな設定および制御が可能。またダイヤモンド砥石軸にはクラッチブレーキを採用し振動をシャットアウトしています。
- 強靱なボディーとLMガイドで振動の少ないフレーム構造です。
- 運転モードは5種類の自動運転に加え、手動モードも選べます。

## <仕様>

型 式		ML-80G	
加工寸法	刃物長 最大(長×幅×厚)	800×80×8	
刃物押え方式		マグネットチャック式	
外形×内径×厚み	平砥荒	φ255×16×φ25.4	
	ダイヤ 荒	φ125×45×φ25	
	ダイヤ 仕上	φ100×50×φ15.88	
	平砥荒	GC46, WABO	
	ダイヤ 荒	SD140	
	ダイヤ 仕上	SD1000	
	平砥荒	1400/1700rpm (50/60Hz)	
	ダイヤ 荒	2800/3400rpm (50/60Hz)	
	ダイヤ 仕上 (2P)	2800/3400rpm (50/60Hz)	
	仕上 (4P)	1400/1700rpm (50/60Hz)	
送り速度	画面で変更可	2~15m/min	
	平砥荒	0.75 KW 4P	
	ダイヤ 荒	1 KW 2P	
	ダイヤ 仕上	0.75 KW 2/4P	
	送り	0.4KW 4P (インバータ付)	
	砥石昇降モータ	25W (インバータ付) × 3	
	ポンプ	100W	
タンク容量		40リットル	
	幅×長×高 mm	2791×735×1558 mm	
	左右ストローク含む最大幅	4151 mm	
機械質量	1600Kg		



# ML-80G

全自動  
超硬刃物研削ラップ盤

 株式会社 丸仲鐵工所

〒421-0111 静岡市駿河区丸子新田175番地の1  
TEL(054)259-8111(代) FAX(054)257-0498